

## 采购需求

说明：1. 投标人在投标文件《项目技术要求响应、偏离说明表》中应对以下条款进行响应描述或偏离说明。

2. 招标文件中“★”标注的技术、服务及商务要求，应满足或优于，如有不满足的其投标按照**无效投标处理**。

### 一、项目概况

1.项目名称：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购

2.项目内容：对武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院（以下简称：采购人）所属办公综合楼、感染楼办公家具、医用家具等采购安装。

3.项目预算：900万元

4.★交付期：合同签订后20日历天内货到武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院指定交货地点。

5.交付地点：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院指定交货地点。

6.★质保期：从验收通过之日起算，质保期5年。

### 二、采购内容

#### （一）采购标的汇总表

序号	类别	项目最高限价
1	医疗家具	900 万元
2	办公家具	

## (二) 采购内容

### 第一项：医疗家具汇总表

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	合计数量	单位
1	输液椅	630*800*1060	感染楼	5	张
2	诊断桌	1500*1500*760	感染楼、综合楼	43	张
3	医生椅	630*650*1110	感染楼、综合楼	43	张
4	患者椅	常规	感染楼、综合楼	86	张
5	<b>医用环保治疗柜 (核心产品)</b>	L*D650/350*H850/2000	感染楼、综合楼	330	延米
6	儿科诊断床	1500*650*980	感染楼	2	个
7	医用包布回收车	常规	感染楼、综合楼	116	个
8	医用货架	1500*600*2000	综合楼	21	个
9	医用不锈钢货架	1500*600*2000	感染楼、综合楼	7	个
10	医用洗手柜	1000*650*850	感染楼、综合楼	10	组
11	候诊椅-1	三人位	感染楼、综合楼	90	张
12	候诊椅-2	四人位	感染楼、综合楼	28	张
13	钢制更衣柜	900*500*2000	感染楼、综合楼	90	个
14	医用储物柜	900*500*2000	感染楼、综合楼	20	个
15	医用不锈钢器械柜	900*400*1800	感染楼	2	个
16	医用不锈钢药品柜	900*400*1800	感染楼、综合楼	20	个
17	诊断床	2000*650*750	感染楼、综合楼	42	张
18	大输液柜	525*650*2000	感染楼、综合楼	30	个
19	医用环保处置柜	L*D650/350*H850/2000	感染楼	42	延米
20	医用换鞋凳	900*350*450	综合楼	12	个
21	医用十五门鞋柜	900*400*2000	综合楼	12	组
22	医用茶水柜	L*D650*H850	综合楼	64	延米

### 第二项：办公家具汇总表

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
1	工作位-1	1400*600*750	感染楼、综合楼	80	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
2	工位-2	1200*600*750		80	张
3	办公椅	常规	感染楼、综合楼	283	张
4	钢制文件柜	900*400*1850	感染楼、综合楼	80	个
5	会议台-1	4200*1400*750	感染楼、综合楼	1	张
6	会议台-2	5400*1400*750		1	张
7	会议台-3	3000*1200*750		1	张
8	会议台-4	3500*1400*750		1	张
9	会议台-5	6300*1800*750		1	张
10	会议椅	常规	感染楼、综合楼	303	张
11	演讲台	600*607*1100	感染楼、综合楼	1	个
12	培训桌	1200*600*750	综合楼	92	张
13	培训椅	常规	综合楼	165	把
14	实验室转椅	常规	感染楼	7	把
15	值班床 (含环保棕床垫)	2000*900*1700	感染楼、综合楼	6	张
16	屏风工作站-1	1400*600*1200	感染楼、综合楼	80	套
17	钢制活动三抽柜	390*520*600	感染楼、综合楼	80	个
18	主任办公室办公桌	1600*800*750	感染楼、综合楼	4	张
19	主任办公室侧柜	1500*450*606	感染楼、综合楼	4	个
20	高背办公椅	常规	感染楼、综合楼	4	张
21	医用三人位沙发	2000*820*740	感染楼、综合楼	1	张
22	医用两人位沙发	1400*820*740		4	张
23	医用单人位沙发 (主任办公室)	820*820*740		4	张
24	茶几	1200*600*450	综合楼	1	张
25	(主任办公室)	600*600*450		4	张
26	洽谈桌-1	Φ800*750	感染楼、综合楼	82	张
27	洽谈椅-1	535*460*875	感染楼、综合楼	310	张
28	餐桌-1	1200*700*750	感染楼、综合楼	48	张
29	餐桌-2	1800*700*750		10	张
30	餐椅-1	535*460*875	感染楼、综合楼	210	张
31	木质茶水柜	800*400*850	综合楼	1	个
32	医用接待沙发(三人位) (重离子中心休息区)	2030*870*750	综合楼	11	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
33	医用接待沙发(单人位) (重离子中心休息区)	880*870*750	综合楼	21	张
34	长茶几 (重离子中心休息区)	1200*600*450	综合楼	11	张
35	木制文件矮柜	900*400*1200	综合楼	14	个
36	长方形会客桌	1200*600*750	综合楼	10	张
37	医用三人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	2000*760*720	综合楼	3	张
38	医用单人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	935*760*720		1	张
39	茶几 (国际医疗部等候区)	1200*600*450	综合楼	3	张
40		600*600*450		6	张
41	医用三人位接待排椅	三人位	综合楼	21	组
42	圆形洽谈桌-1	Φ800*750	综合楼	4	张
43	医用洽谈沙发椅-1	630*560*760 座高: 440	综合楼	8	张
44	定制多人位接待沙发	3385*690*735	综合楼	4	张
45	定制单人位接待沙发	625*690*735		8	张
46	定制连体沙发茶几	885*690*735	综合楼	4	张
47	接待吧椅	常规	综合楼	10	张
48	中型货架	1500*500*2000	感染楼、综合楼	150	个
49	定制弧形接待沙发 (一楼大厅)	Φ2600*800	数字同步交流中心	4	张
50	烤漆洽谈台 (一楼大厅)	Φ800*750	数字同步交流中心	4	张
51	洽谈接待沙发椅 (一楼大厅)	630*700*740	数字同步交流中心	8	张
52	绿植造景	2400*500*450	数字同步交流中心	3	组
53	实木会议条桌 (二楼会议室)	1400*500*750	数字同步交流中心	76	张
54	主席椅 (二楼会议室)	650*640*1070	数字同步交流中心	8	张
55	会议椅 (二楼会议室)	490*630*940	数字同步交流中心	144	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
56	定制条形接待沙发-1 (含茶几)	2500*860*730 座高: 430 茶几面板 750*850*25	数字同步交流中心	6	张
57	景观花槽	2950*500*450	数字同步交流中心	6	组
58	<b>办公台 (核心产品)</b>	2000*900*750	数字同步交流中心	35	张
59	侧柜	1500*450*606	数字同步交流中心	35	个
60	文件柜	800*400*1800	数字同步交流中心	105	个
61	班椅	常规	数字同步交流中心	35	张
62	班前椅	常规	数字同步交流中心	70	张
63	圆形洽谈桌-2	Φ800*750	数字同步交流中心	18	张
64	洽谈接待沙发椅-2	常规	数字同步交流中心	54	张
65	餐桌-3	1400*700*750	数字同步交流中心	5	张
66	餐椅-2	535*460*875	数字同步交流中心	10	张
67	讨论桌 (长方形)	1800*1000*750	数字同步交流中心	2	张
68	讨论桌 (圆形)	Φ800*750	数字同步交流中心	4	张
69	讨论接待沙发椅	常规	数字同步交流中心	8	张
70	定制条形接待沙发-2	2400*450*420	数字同步交流中心	1	张
71	沙发墩	常规	数字同步交流中心	2	个
72	休闲茶几	Φ600*580	数字同步交流中心	3	张
73	木质书柜	900*400*2000	数字同步交流中心	4	个
74	接待吧椅	常规	数字同步交流中心	4	张
75	五楼休息区沙发	750*730*760	数字同步交流中心	16	张
76	长茶几	1200*600*480	数字同步交流中心	4	张
77	接待室贵宾沙发	1080*890*900	综合楼	10	张
78	茶几	690*480*590	综合楼	7	张
79	操作台	1400*700*1650	综合楼	8	张

1、本项目核心产品为：医用环保治疗柜、办公台。

2、★以上家具规格长宽高尺寸最大允许偏离范围±1%以内，且需确保该偏差不影响到家具的安放及使用，厚度不允许负偏离，投标人在投标时提供承诺函，承诺函格式自拟。





3、结合本项目图纸（详见附件2《图纸》）进行深度设计，提供设计方案。



### 三、技术要求

#### 3.1 技术参数表





##### 第一项：医疗家具

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
1	输液椅	630*800*1060	<p>1、饰面：臻选优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理；</p> <p>2、海绵：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎；</p> <p>3、整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。</p>	
2	诊断桌	1500*1500*760	<p>1、基材：采用优质 E0 级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温。</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p>	
3	医生椅	630*650*1110	<p>1、饰面：靠背和坐垫采用优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理；</p> <p>2、坐垫：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，带装饰座壳；</p> <p>3、整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐；</p> <p>4、脚轮：采用优质铝合金椅脚，医用静音轮；</p> <p>5、气压棒符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》。功能需求：高背带头枕、含三段倾仰锁定及气压棒升降功能。</p>	
4	患者椅	常规	<p>1、椅面：采用全新优质 PP 加纤一体压铸成型，坐板两侧无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，椅面上下呈折痕造型，符合人体工学，使坐感更加舒适，椅座整体深度 500mm（±5mm），椅面左右最宽距离为 460mm（±5mm），椅子整体高度 870mm（±5mm），坐高 450mm（±5mm），坐深 440mm（±5mm）；</p> <p>2、椅架：采用优质实心钢架，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 4mm，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前</p>	




序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			置于连接处, 压铸后一体成型, 整体牢固不脱落, 管材经激光切割, 折弯, 焊接, 抛光打磨后表面喷涂处理, 铁钉刺击无痕迹, 不脱落, 不开裂, 抗腐蚀性强, 涂层牢固, 椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用, 使用更平稳。	
5	医用环保治疗柜(核心产品)	L*D650/350*H850/2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 台面采用医用复合亚克力人造石</p> <p>(2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板;</p> <p>(3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢;</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、毒麻药品柜、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能;</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理, 能有效防污;</p>	
6	儿科诊断床	1500*650*980	<p>1、饰面: 臻选优质医用皮, 色泽均匀, 耐磨性强, 经多项表面加工处理</p> <p>2、海绵: 选用优质原生海绵或一体成型泡绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎;</p> <p>3、整体: 车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀; 打面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐;</p> <p>4、踢脚线: 采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p>	
7	医用包布回收车	常规	<p>一、主要材料:</p> <p>(1) 架体为 304# 不锈钢材质;</p> <p>(2) 加厚涤纶布料, 防水防漏, 可拆卸清洗;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>(1) 可拆卸污物袋, 使用方便;</p> <p>(2) 配静音轮。</p>	
8	医用货架	1500*600*2000	<p>主材采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板; ①外观性能要求, 金属件的喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求, 金属喷漆(塑)涂层: 硬度 <math>\geq 4H</math>; 冲击强度: 冲击高度 400mm 无剥落、裂纹、皱纹; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力为 1 级;</p> <p>③乙酸盐雾试验 (ASS): 连续喷雾 <math>\geq 400h</math>, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级;</p> <p>④中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 <math>\geq 400h</math>, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身</p>	




序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>耐腐蚀等级为 10 级；⑤品质属性，产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 皆为未检出；⑥抗菌性能，抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99%（培养≥40h）、大肠杆菌≥99%（培养≥40h）、乙型副伤寒沙门氏菌≥99%（培养≥40h）、白色葡萄球菌≥99%（培养≥40h）、表皮葡萄球菌≥99%（培养≥40h）、甲型副伤寒沙门氏菌≥99%（培养≥40h）；⑦耐霉菌性，耐霉菌性等级：黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉皆为 0 级（不生长，显微镜放大 50 倍观察）；⑧化学成分（质量分数）：C≤0.04%、Si≤0.13%、Mn≤0.03%、P≤0.008%、S≤0.002%、Ni≤0.03%、Cr≤0.02%、Cu≤0.02%。</p>	
9	医用不锈钢货架	1500*600*2000	<p>主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀，坚固耐用，承重力强。①外观性能要求：金属件：喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；②理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度≥4h；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹，剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于 1 级；③抗拉强度 Rm≥376MPa；④断后伸长率 A80mm≥44%；⑤规定塑性延伸强度 Rp0.2≥256MPa；⑥中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 24 h；镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；⑦乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾≥400h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；⑧化学成分（质量分数）：碳（C）≤0.05%；硅（Si）≤0.26%；锰（Mn）≤0.91%；磷（P）≤0.027%；硫（S）≤0.005%；8.00%≤镍（Ni）≤10.5%；17.50%≤铬（Cr）≤19.50%；⑨硬度值：布氏硬度≤155HBW 5/125；洛氏硬度≤86.7 HRB；维氏硬度≤178 HV10；⑩弯曲试验：经 180° 弯曲试验后，试件表面未见裂纹；⑪表面质量：钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨，但应保证钢板最小厚度。</p>	
10	医用洗手柜	1000*650*850	<p>一、【主要材料】  (1) 台面采用医用复合亚克力人造石；  (2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板；  (3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢；  二、【结构/配置】  暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链  三、【五金配件】</p>	



序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>(1) 拉手: ①外观性能要求: 金属件: 冲压件无脱层、裂缝; 电镀层无剥落、返锈、毛刺, 无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; ②中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾 200h, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级;</p> <p>(2) 阻尼铰链: 中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾≥400h, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能;</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理, 能有效防污。</p>	
11	候诊椅-1	三人位	<p>(1) 座背椅面: 采用优质聚氨酯 PU 材料, 模具内一体发泡成型, 内置钢板, 厚度为 1.2mm, 加强承托力。聚氨酯 PU 面有良好的弹性, 材料结合紧密, 频繁使用不会引起变形, 具有抗耐磨, 耐霉菌, 耐臭氧等性能特点。</p> <p>(2) 扶手和站脚: 采用优质实心铝合金材料, 经大型模具压铸成型后直接抛光, 静电喷粉喷涂处理。</p> <p>(3) 承重横梁: 采用优质三角形钢管, 厚度 1.5mm, 钻孔加工成型, 除油除锈后表面静电喷粉处理。</p> <p>配置功能要求: 每个座位中间均带扶手。</p>	
12	候诊椅-2	四人位	<p>(1) 座背椅面: 采用优质聚氨酯 PU 材料, 模具内一体发泡成型, 内置钢板, 厚度为 1.2mm, 加强承托力。聚氨酯 PU 面有良好的弹性, 材料结合紧密, 频繁使用不会引起变形, 具有抗耐磨, 耐霉菌, 耐臭氧等性能特点。</p> <p>(2) 扶手和站脚: 采用优质实心铝合金材料, 经大型模具压铸成型后直接抛光, 静电喷粉喷涂处理。</p> <p>(3) 承重横梁: 采用优质三角形钢管, 厚度 1.5mm, 钻孔加工成型, 除油除锈后表面静电喷粉处理。</p> <p>配置功能要求: 每个座位中间均带扶手。</p>	
13	钢制更衣柜	900*500*2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】</p> <p>柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能。</p>	
14	医用储物柜	900*500*2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】</p>	



序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能。	
15	医用不锈钢器械柜	900*400*1800	主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀, 坚固耐用, 承重力强。①外观性能要求: 金属件: 喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求: 金属喷漆(塑)涂层: 硬度 $\geq$ 4h; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹, 剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力不低于 1 级; ③抗拉强度 $R_m \geq 376$ MPa; ④断后伸长率 $A_{80mm} \geq 44\%$ ; ⑤规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 256$ MPa; ⑥中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾 24 h; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级; ⑦乙酸盐雾试验(ASS): 连续喷雾 $\geq$ 400h, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级; ⑧化学成分(质量分数): 碳(C) $\leq$ 0.05%; 硅(Si) $\leq$ 0.26%; 锰(Mn) $\leq$ 0.91%; 磷(P) $\leq$ 0.027%; 硫(S) $\leq$ 0.005%; 8.00% $\leq$ 镍(Ni) $\leq$ 10.5%; 17.50% $\leq$ 铬(Cr) $\leq$ 19.50%; ⑨硬度值: 布氏硬度 $\leq$ 155HBW 5/125; 洛氏硬度 $\leq$ 86.7 HRB; 维氏硬度 $\leq$ 178 HV10; ⑩弯曲试验: 经 180° 弯曲试验后, 试件表面未见裂纹; ⑪表面质量: 钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨, 但应保证钢板最小厚度。	
16	医用不锈钢药品柜	900*400*1800	主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀, 坚固耐用, 承重力强。①外观性能要求: 金属件: 喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求: 金属喷漆(塑)涂层: 硬度 $\geq$ 4h; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹, 剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力不低于 1 级; ③抗拉强度 $R_m \geq 376$ MPa; ④断后伸长率 $A_{80mm} \geq 44\%$ ; ⑤规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 256$ MPa; ⑥中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾 24 h; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; ⑦乙酸盐雾试验(ASS): 连续喷雾 $\geq$ 400h, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级; ⑧化学成分(质量分数): 碳(C) $\leq$ 0.05%; 硅(Si) $\leq$ 0.26%; 锰(Mn) $\leq$ 0.91%; 磷(P) $\leq$ 0.027%; 硫(S) $\leq$ 0.005%; 8.00% $\leq$ 镍(Ni) $\leq$ 10.5%; 17.50% $\leq$ 铬(Cr) $\leq$ 19.50%; ⑨硬度值: 布氏硬度 $\leq$ 155HBW 5/125; 洛氏硬度 $\leq$ 86.7 HRB; 维氏硬度 $\leq$ 178 HV10; ⑩弯曲试验: 经 180° 弯曲试验后,	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			试件表面未见裂纹；①①表面质量：钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨，但应保证钢板最小厚度。	
17	诊断床	2000*650*750	<p>(1) 饰面：臻选优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理。</p> <p>(2) 海绵：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎。</p> <p>(3) 整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。</p> <p>(4) 框架：铁制框架坚固耐用。</p>	
18	大输液柜	525*650*2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>(1) 暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】</p> <p>(1) 拉手：①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 200h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>(2) 铰链：中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，能有效防污。</p>	
19	医用环保处置柜	L*D650/350*H850/2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 台面采用医用复合亚克力人造石。</p> <p>(2) 柜体材料采用 1.0mm 喷涂电解钢板。</p> <p>(3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学</p>	





序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			原理,能有效防污。	
20	医用换鞋凳	900*350*450	<p>1、饰面:臻选优质医用皮,色泽均匀,耐磨性强,经多项表面加工处理;</p> <p>2、海绵:选用优质原生海绵或一体成型泡绵,表面涂有防止老化变形的保护膜,可防氧化,防碎;</p> <p>3、整体:车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀;打面整体感观流畅、外型符合要求;组装后全面测试:转角平滑、后背及底座饱满,富有弹性、左右对齐;</p> <p>4、柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p>	
21	医用十五门鞋柜	900*400*2000	<p>一、【主要材料】 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】 暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】 (1) 拉手:①外观性能要求:金属件:冲压件无脱层、裂缝;电镀层无剥落、返锈、毛刺,无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;②中性盐雾试验(NSS):连续喷雾 200h,镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。 (2) 阻尼铰链:中性盐雾试验(NSS):连续喷雾≥400h,镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】 柜门采用隐藏式拉手,折弯一体成型,把手处双层压边工艺,无毛刺;柜门采用双层钢板设计避免卫生死角;柜门具备关门自动吸附功能。</p>	
22	医用茶水柜	L*D650*H850	<p>一、【主要材料】 (1) 台面采用医用复合亚克力人造石。 (2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。 (3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p> <p>二、【结构/配置】 暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】 (1) 拉手:①外观性能要求:金属件:冲压件无脱层、裂缝;电镀层无剥落、返锈、毛刺,无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕;②中性盐雾试验(NSS):连续喷雾 200h,镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。 (2) 阻尼铰链:中性盐雾试验(NSS):连续喷雾≥400h,镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p>	



序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>四、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，能有效防污。</p>	

## 第二项：办公家具




序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
1	工作位-1	1400*600*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度<math>\geq 3\text{H}</math>；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度<math>\geq 2\text{mm}</math>，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚<math>\geq 2.0\text{mm}</math>。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀；</p> <p>5、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；铰链：阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾<math>\geq 400\text{h}</math>，耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>配置功能要求：固定三抽柜（抽屉两小一大），台底带前挡板，活动木质主机架，桌面带线盖和底盒（底盒含 3 个面板孔），带蛇形管。</p>	
2	工作位-2	1200*600*750		
3	办公椅	常规	<p>1、背框：工程塑料全新料（PP+玻纤）；</p> <p>2、面料：靠背用优质尼龙特网，座包用优质品牌弹力网布；</p> <p>3、扶手：PP 连体扶手；</p> <p>4、坐垫棉：原生切割海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用 12mm 的成型板；</p> <p>6、底盘：2.5MM 逍遥蝴蝶底盘；</p> <p>7、气杆：三级黑色气杆，通过 SGS 认证；</p> <p>8、脚架：尼龙脚；</p> <p>9、轮子：PU 黑轮。</p> <p>配置功能要求：旋钮腰靠带海绵可上下调节、底盘逍遥 90° 和 125° 及原位锁定；三级气杆升降。</p>	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			(椅高需≥120CM)	
4	钢制文件柜	900*400*1850	<p>1、采用 0.8mm 厚度国内知名品牌一级冷轧钢板 (SPCC) 一体折弯成型;</p> <p>2、知名品牌粉末涂料 (铅、镉、铬、汞等可溶性重金属均为合格), 静电喷涂;</p> <p>3、门板和层板补强处理, 金属衣杆, 水平调整脚;</p> <p>4、钢板: 钢制文件柜用料采用国家标准优质冷钢板 (喷塑钢板), 裸板厚度不低于 0.8mm, 外表颜色为烟灰色, 要求钢件做防锈处理;</p> <p>5、涂层: 采用环保优质喷涂粉末;</p> <p>6、工艺: 金属表面的处理, 静电喷塑;</p> <p>7、焊接部位用保护焊接工艺, 焊接处无明显渣刺、气孔现象, 采取静电喷雾式烤漆 (带锁)。</p>	
5	会议台-1	4200*1400*750	<p>1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温; , 硬度≥3H;</p> <p>3、封边: 采用激光封边, 厚度≥2mm, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、钢架: 采用 品牌优质钢管, 钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理, 表面采用静电喷涂工艺, 耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p> <p>配置要求: 桌面带毛刷翻盖 (含阻尼功能), 底盒带 3 个面板孔, 带中脚上线柱, 桌面线盒的数量根据会议桌尺寸推荐。</p>	
6	会议台-2	5400*1400*750		
7	会议台-3	3000*1200*750		
8	会议台-4	3500*1400*750		
9	会议台-5	6300*1800*750		
10	会议椅	常规	<p>1、背框: PP 全新料;</p> <p>2、面料: 优质弹力网布;</p> <p>3、扶手: T 型 PP 固定扶手;</p> <p>4、坐垫棉: 高密度海棉, 回弹性强;</p> <p>5、座板: 12mm 成型板;</p> <p>6、脚架: 弓形架采用≥2.0 厚度的优质钢材电镀, 曲型弓形架;</p> <p>配置功能要求: PP 弹性护腰腰片支撑、腰靠可上下调节、弓形架。</p>	
11	演讲台	600*607*1100	<p>1、基材: 采用“福人”“大亚”“丰林”同级别品牌 E0 级中密度纤维板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、工艺: 采用环保中纤板静电喷粉工艺 (主要材料为特</p>	





序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			制树脂),通过预热加温,将基材内的甲醛和挥发物(VOC)等有害物质充分释放,通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面,饰面板 360 度无死角、无封边,环保性高,无异味,抗菌、防潮防水、耐高温,喷粉耐刮级别 $\geq 3H$ 。判定依据需包含 HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料(室内用优等品)》,检测结果要求:可溶性铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ; 3、五金配件:脚架采用优质铝合金立柱+铝合金脚,均经过酸洗、磷洗等防锈处理; 4、脚轮:采用医用级静音滑轮。	
12	培训桌	1200*600 *750	1、材质:采用 E0 级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ 。 2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温;;硬度 $\geq 3H$ 3、封边:采用激光封边,厚度 $\geq 2\text{mm}$ ,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题。 4、钢架:采用 品牌优质钢管,钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理,表面采用静电喷涂工艺,耐刮、耐磨、耐腐蚀 配置功能要求:培训桌可折叠收纳,带木质前挡板和静音刹车轮,桌面以下配置吊书架。	
13	培训椅	常规	1、全新 PA 加纤一体注塑成型背框可逍遥、滑动扶手; 2、椅座:一体成型木板、立体定型棉配可翻 PP 座胶壳; 3、砂黑烤漆异型管折叠架,配旋转管套定位更精准; 4、尼龙脚塞、配 50mm 直径尼龙包边静音轮。 配置功能要求:椅背带倾仰功能,扶手可前后滑动,椅子可折叠收纳,带静音轮。	
14	实验室转椅	常规	1、饰面:臻选优质医用皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,耐磨损,符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》,GB/T 19942-2019《皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定》标准。 2、海绵:选用优质原生海绵或一体成型泡绵,表面涂有防止老化变形的保护膜,可防氧化,防碎,符合《GB/6343-2009》泡沫塑料及橡胶。 配置功能要求:椅子带升降功能,带医用静音轮。	
15	值班床 (含环保棕床)	2000*900 *1700	一、主要材料要求: 1、所有板材均采用松木; 2、床架立柱 $\geq 70*70\text{mm}*4$ 条; 床头床尾枋 $\geq 95*20\text{mm}$ ,床侧枋 $\geq 120*26\text{mm}$ ,护栏横枋条	





序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
	垫)		<p>≥60*20mm, 护栏竖枋条 ≥60*17mm; 梯子枋 ≥60*35mm;</p> <p>3、床板底架采用 ≥38*19mm 杉木枋, 床板面采用 ≥90*13mm 杉木枋;</p> <p>二、结构/配置:</p> <p>1、四腿落地, 榫卯结构, 颜色为松木本色;</p> <p>2、杉木枋床板 2 件, 不配蚊帐架;</p> <p>三、五金配件: 钢质螺帽、螺丝, 表面镀镍;</p> <p>四、工艺/其他要求:</p> <p>1、板件经喷环保漆处理, 达到 E0 级及以上环保标准。</p> <p>配置功能要求: 配两块实木床板和两张环保棕床垫。</p>	
16	屏风工作站-1	1400*600*1200	<p>1、屏风框架: 屏风框架采用优质铝型材, 表面经静电粉末喷涂处理, 有效防静电, 防脱色和使用过程中的刮花, 主铝材壁厚 (纵向) 足 1.2MM 材壁厚 (横向) 足 1.2MM, 屏风底部带高度调节脚, 以解决地面不平的问题, 横向屏风带走线功能;</p> <p>2、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 ≤0.05mg/m<sup>3</sup>;</p> <p>3、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 ≥3H;</p> <p>4、封边: 采用激光封边, 厚度 ≥2mm, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>5、五金配件: 采用优质品牌五金件, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理; 阻尼导轨, 阻尼铰链。耐久性测试 250000 次, 功能无损坏; 中性盐雾 ≥400h, 耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>配置功能说明: 屏风厚度 ≥40mm, 左右均带屏风, 1400mm 横向屏风分布为: 线槽+板+布+功能挂槽, 600mm 侧屏风分布为: 板+布+玻璃; 功能挂槽可以挂笔筒, 文件架之类的办公用品, 桌面带长方形文具盒出线孔, 屏风走线槽开三个面板孔。</p>	
17	钢制活动三抽柜	390*520*600	<p>1、整体采用裸板 0.8mm 厚冷扎钢板制作, 原生一代塑粉, 自带笔盒;</p> <p>2、10mm 上顶及抽屉面板设计, 美观大方, 强度大;</p> <p>3、一线品牌锁具: 钥匙和锁芯有 4 位钢印编码;</p> <p>4、三抽设计, 二小一大, 第三抽可以自主选择 A4\B4\F4 快捞夹;</p> <p>5、400mm 三节全展静音滑轨, 16 寸斗盒, 经过 BIFUMA35000 次测试;</p> <p>6、前轮万向+刹车功能, 满足人体工学和使用体验, 单轮承重 &gt;35KG, 第三抽底部安装防倾倒第五轮。</p>	



序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
18	主任办公室办公桌	1600*800*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度<math>\geq 3\text{H}</math>；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度<math>\geq 2\text{mm}</math>，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用优质钢管，钢管壁厚<math>\geq 2.0\text{mm}</math>。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀；</p> <p>配置功能要求：办公桌带木质前挡板，含多功能集成强弱电线盒（含 3 个国标电源接口，1 个双充电 USB 接口，1 个网络接口，1 个电话接口）。</p>	
19	主任办公室侧柜	1500*450*606	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度<math>\geq 3\text{H}</math>；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度<math>\geq 2\text{mm}</math>，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾<math>\geq 400\text{h}</math>，耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>配置功能要求：带密码锁，铝拉手，柜子功能需含两个抽屉，一个单开门柜，一个主机柜（需含铝制通风件）。</p>	
20	高背办公椅	常规	<p>1、背框：框架胶壳采用 PA+PP 全新料；</p> <p>2、面料：采用优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T 型 PP 固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：定型海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用 12mm 的成型板；</p> <p>6、底盘：三档锁定同边倾仰底盘；</p> <p>7、气杆：65 拉 4 三级气杆，通过 SGS 认证；</p> <p>8、脚架：340 高性能 PA 高脚；</p> <p>9、轮子：55PA+PU 黑轮。</p> <p>配置功能要求：头枕上下升降，角度调节；PP 硬壳腰枕可向前调节 5CM、腰枕上下调节 5CM；三档锁定同步倾仰</p>	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			及原位锁定; 气杆升降。	
21	医用三人位接待沙发	2000*820*740	1、面料: 选用优质医用皮, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力 $\geq 20\text{N}$ , 摩擦色牢度 (光面革干擦 (500 次)) $\geq 4$ 级; 禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg/kg}$ , 游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg/kg}$ ;	
22	医用两人位接待沙发	1400*820*740		
23	医用单人位沙发 (主任办公室)	820*820*740	2、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎, 回弹率要求 $\geq 35\%$ , 伸长率 $\geq 100\%$ , 干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ , 湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ , 甲醛未检出 (标准无此项); 3、框架: 采用优质实木制作, 表面经过抛光、防潮、防虫处理, 座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑, 木材含水率应为 $8\% \sim$ 产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%; 依据 GB/T3324-2017 《木家具通用技术条件》。 整体: 车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀; 打面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐。 配置功能要求: 钢制黑色磨砂喷涂整体沙发底框架, 锥形钢脚, 壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。	
24	茶几 (主任办公室)	1200*600*450	1、桌面: 岩板; 2、钢架: 国标 1.5mm 方钢管, 黑色细磨砂, 简约大方。	
25		600*600*450		
26	洽谈桌-1	$\Phi$ 800*750	1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ; 2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 $\geq 3\text{H}$ ; 3、封边: 采用激光封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$ , 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题; 4、钢架: 采用 品牌优质钢管, 钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理, 表面采用静电喷涂工艺, 耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
27	洽谈椅-1	535*460*875	1、椅面: 采用全新优质 PP 加纤一体压铸成型, 坐板两侧无任何凹凸棱角, 座椅面不得有任何镂空处, 椅面上下呈折痕造型, 符合人体工学, 使坐感更加舒适, 椅座整体深度 $500\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ , 椅面左右最宽距离为 $460\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ , 椅子整体高度 $870\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ , 坐高 $450\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ , 坐深 $440\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ ;	




序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
			2、椅架：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢圆管钢材，直径 $\geq 16\text{mm}$ ，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 $4\text{mm}$ ，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳。	
28	餐桌-1	1200*700*750	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；	
29	餐桌-2	1800*700*750	2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
30	餐椅-1	535*460*875	1、椅面：采用全新优质PP加纤一体压铸成型，坐板两侧无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，椅面上下呈折痕造型，符合人体工学，使坐感更加舒适，椅座整体深度 $500\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，椅面左右最宽距离为 $460\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，椅子整体高度 $870\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，坐高 $450\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，坐深 $440\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ； 2、椅架：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢圆管钢材，直径 $\geq 16\text{mm}$ ，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 $4\text{mm}$ ，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳。	
31	木质茶水柜	800*400*850	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			<p>提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、五金配件: 采用优质品牌五金件, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理; 阻尼导轨, 阻尼铰链。耐久性测试 250000 次, 功能无损坏; 中性盐雾 <math>\geq 400h</math>, 耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	
32	医用接待沙发 (三人位) (重离子中心休息区)	2030*870*750	<p>1、面料: 选用优质医用皮, 厚度 <math>\geq 1.2mm</math>, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力 <math>\geq 20N</math>, 摩擦色牢度 (光面革干擦 (500 次)) <math>\geq 4</math> 级; 禁用偶氮染料含量 <math>\leq 30mg/kg</math>, 游离甲醛含量 <math>\leq 75mg/kg</math>;</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎, 回弹率要求 <math>\geq 35\%</math>, 伸长率 <math>\geq 100\%</math>, 干热老化后拉伸强度 <math>\geq 55kpa</math>, 湿热老化后拉伸强度 <math>\geq 55kpa</math>, 甲醛未检出 (标准无此项);</p> <p>3、框架: 采用优质实木制作, 表面经过抛光、防潮、防虫处理, 座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑, 木材含水率应为 <math>8\% \sim</math> 产品所在地区年平均木材平衡含水率 <math>+1\%</math>; 依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》;</p> <p>4、整体: 车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀; 打面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐。</p> <p>配置说明: 一体成型铝合金脚架。</p>	
33	医用接待沙发 (单人位) (重离子中心休息区)	880*870*750	<p>1、面料: 选用优质医用皮, 厚度 <math>\geq 1.2mm</math>, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力 <math>\geq 20N</math>, 摩擦色牢度 (光面革干擦 (500 次)) <math>\geq 4</math> 级; 禁用偶氮染料含量 <math>\leq 30mg/kg</math>, 游离甲醛含量 <math>\leq 75mg/kg</math>;</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎, 回弹率要求 <math>\geq 35\%</math>, 伸长率 <math>\geq 100\%</math>, 干热老化后拉伸强度 <math>\geq 55kpa</math>, 湿热老化后拉伸强度 <math>\geq 55kpa</math>, 甲醛未检出 (标准无此项);</p> <p>3、框架: 采用优质实木制作, 表面经过抛光、防潮、防虫处理, 座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑, 木材含水率应为 <math>8\% \sim</math> 产品所在地区年平均木材平衡含水率 <math>+1\%</math>; 依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》;</p> <p>4、整体: 车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀; 打面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐。</p> <p>配置说明: 一体成型铝合金脚架。</p>	
34	长茶几 (重离子中心休息区)	1200*600*450	<p>1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 <math>\leq 0.05mg/m^3</math>;</p> <p>2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 <math>\geq 3H</math>;</p> <p>3、钢架: 国标 <math>\geq 1.5mm</math> 正三角钢管, 黑色细磨砂, 简约美观。</p>	
35	木制文件矮柜	900*400*1200	<p>1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 <math>\leq 0.05mg/m^3</math>;</p> <p>2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 <math>\geq 3H</math>;</p> <p>3、封边: 采用激光封边, 厚度 <math>\geq 2mm</math>, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题;</p>	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾≥400h, 耐腐蚀等级达到 10 级。 配置说明：内含两块活动层板。	
36	长方形会客桌	1200*600*750	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m <sup>3</sup> ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H； 3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用 品牌优质钢管，钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
37	医用三人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	2000*760*720	1、面料：选用优质医用皮，厚度≥1.2mm，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合 GB/T 16799-2018 标准，撕裂力≥20N，摩擦色牢度（光面革干擦（500 次））≥4 级；禁用偶氮染料含量≤30mg/kg，游离甲醛含量≤75mg/kg；	
38	医用单人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	935*760*720	2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求≥35%，伸长率≥100%，干热老化后拉伸强度≥55kpa，湿热老化后拉伸强度≥55kpa，甲醛未检出(标准无此项)； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为 8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%；依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。 配置功能要求：钢制脚架，壁厚≥2.0mm。	
39	茶几 (国际医疗部等候区)	1200*600*450	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m <sup>3</sup> ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H；	
40		600*600*450		

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			3、钢架：国标 $\geq 1.5\text{mm}$ 正三角形钢管，黑色细磨砂，简约美观。	
41	医用三人位接待排椅	三人位	座背椅面：采用优质聚氨酯 PU 材料，模具内一体发泡成型，内置钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加强承托力。聚氨酯 PU 面有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形，具有抗耐磨，耐霉菌，耐臭氧等性能特点； 扶手和站脚：采用优质实心铝合金材料，经大型模具压铸成型后直接抛光，静电喷粉喷涂处理； 承重横梁：采用优质三角形钢管，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉处理。 配置功能要求：每个座位中间均带扶手。	
42	圆形洽谈桌-1	$\Phi$ 800*750	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
43	医用洽谈接待沙发椅-1	630*560* 760 座高：440	1、座垫及靠背：采用定型海绵，定型海绵应符合 65%25% 压陷比 $\geq 2$ ，75%压缩永久变形 $\leq 5\%$ ，回弹率 $\geq 45\%$ ，拉伸强度 $\geq 100\text{kPa}$ ，伸长率 $\geq 135\%$ ，撕裂强度 $\geq 2\text{N}/\text{cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 110\text{ kPa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 110\text{ kPa}$ ，座面密度 $\geq 40\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^2\text{ h}$ ，TVOC $\leq 0.2\text{ mg}/\text{m}^2\text{ h}$ 。 2、面料：选用优质医用皮，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合 GB/T 16799-2018 标准，撕裂力 $\geq 20\text{N}$ ，摩擦色牢度（光面革干擦（500次）） $\geq 4$ 级；禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$ ，游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ； 3、座椅站脚：采用一级冷轧钢经模具冲压、焊接、打磨、除油除锈后静电喷涂而成，坚固耐用，防锈耐腐蚀，美观且防撞，一级冷轧喷涂钢板应符合化学成分（C、Mn、P、S、Al <sub>t</sub> ）检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 3\text{H}$ ，冲击强度、耐腐蚀、附着力检测均符合标准要求，金属表面耐腐蚀乙酸盐雾试验（ASS 试验）：18h（连续喷雾）检测结果 $\geq 8$ 级，耐人工气候老化性（18h）失光 0 级、变色 0 级，力学性能断后伸长率 $\geq 40\%$ ，弯曲试验经	


序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			180° 冷弯试验、试样表面未产生裂纹的要求; 检验检测和判定依据为 GB/T 5213-2019、GB/T 3325-2017、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999。 配置功能要求: 金属脚架+带扶手软包椅身。	
44	定制多人位接待沙发	3385*690*735	1、座背: 内部采用海绵聚氨酯发泡定型海绵 65 密度; 坐感舒适, 久坐不变形; 2、内架: 内部 12 厘实心冷拉钢筋+4*30 扁铁折弯焊接结构;	
45	定制单人位接待沙发	625*690*735	3、脚: 30*30*1.5 冷拉方管喷涂; 4、面料: 选用优质医用皮, 厚度≥1.2mm, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力≥20N, 摩擦色牢度 (光面革干擦 (500 次)) ≥4 级; 禁用偶氮染料含量≤30mg/kg, 游离甲醛含量≤75mg/kg;	
46	定制连体沙发茶几	885*690*735	配置功能要求: 连体沙发茶几是指单人位沙发侧边含一个固定木质茶几。	
47	接待吧椅	常规	1、电镀钢架一体成型 PP 椅座, 可拆装方便运输; 2、电镀实心钢管椅架, 配双排扣脚垫。	
48	中型货架	1500*500*2000	冷轧钢板 立柱 1.1mm、横梁 1.1mm、层板 0.8mm; 经磨具化钣金流水线精工而成, 耐压、强度大、抗冲击不易变形, 表面经除油-清洗-除锈-清洗-磷化-清洗-静电喷塑-热固化处理, 使产品在不同环境中喷涂层不脱落、不生锈、涂层牢固; 单层称重 200KG, 拆装结构。	
49	定制弧形接待沙发 (一楼大厅)	Φ 2600*800	1、内框架: 实木框架配多层夹板装钉而成; 2、海绵: 靠背为 35 密度高回弹切割新棉, 坐垫为 45 密度高回弹切割新棉; 3、承重弹力结构: 靠背装钉进口多条橡筋, 坐垫为标准间距蛇形簧+平衡进口橡筋+面布; 4、面料: 采用优质超纤皮覆面; 5、沙发脚: 不锈钢圆柱脚。	
50	烤漆洽谈台 (一楼大厅)	Φ 800*750	1、材质: 桌面为 25mm 白色烤漆板, Φ500 砂白色喷涂底盘; 2、桌面常规色: 白色/黑色烤漆;	
51	洽谈接待沙发椅 (一楼大厅)	630*700*740	1、海绵: 内部为高回弹定型海棉; 2、面料: 采用优质超纤皮覆面; 3、五金: 铝合金脚。 配置功能要求: 铝合金脚架+带扶手软包椅身。	
52	绿植造景	2400*500*450	1、定制不锈钢花槽+仿真植物造景。	
53	实木会	1400*500	1、基材: 采用 E0 级中密度纤维板, 性能稳定, 抗变形	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
	议条桌 (二楼 会议室)	*750	能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ; 2、面材: 采用 AAA 级优质木皮贴面, 木皮厚度 $\geq 0.6\text{MM}$ , 含水率 $\leq 14$ , 耐磨损、抛光性好、木纹清晰, 符合 GB/T 13010-2020《木刨切单板》标准; 封边与贴面同等材质; 3、胶水: 采用胶粘剂应为水基型胶粘剂, 环保性能达到 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶黏剂中有害物质限量》标准, 总挥发性有机物含量 $\leq 450\text{g}/\text{L}$ , 游离甲醛 $\leq 0.05\text{g}/\text{kg}$ , 苯 $\leq 0.01\text{g}/\text{kg}$ ; 4、油漆: 采用水性油漆, 三底两面工艺, 非显孔亚光, 两面均衡油饰, 耐划痕、耐高温、耐酸碱, 表面平整, 无明显颗粒、渣点, 颜色均匀, 漆膜饱满通透, 硬度 $\geq 3\text{H}$ , 达到 GB 18581-2020 标准要求, VOC 含量 $\leq 600\text{g}/\text{L}$ , 乙二醇醚及醚酯总和含量 $\leq 300\text{mg}/\text{kg}$ , 苯含量 $\leq 0.1\%$ , 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量 $\leq 20\%$ , 多环芳烃总和含量 $\leq 200\text{mg}/\text{kg}$ , 游离二异氰酸酯总和含量 $\leq 0.2\%$ , 卤代烃总和含量 $\leq 0.1\%$ 。 配置功能要求: 台面以下含抽屉格。	
54	主席椅 (二楼 会议室)	650*640* 1070	1、面料: 采用优质环保科技皮, 抗张力强弹性好, 耐磨耐挠防污不脱色, 手感柔顺舒适; 2、内架: 板木结合内架, 结构稳定牢固; 高密度原生海绵, 回弹力好不易变形; 公仔棉填充软包柔软舒适; 3、实木脚架: 采用优质实木多层弯板制作, 经烘干、防虫、防腐处理, 承重力强, 结构牢固; 五底三面环保油漆生产工艺。	
55	会议椅 (二楼 会议室)	490*630* 940	1、面料: 采用优质环保科技皮, 抗张力强弹性好, 耐磨耐挠防污不脱色, 手感柔顺舒适; 2、内架: 板木结合内架, 结构稳定牢固; 高密度原生海绵, 回弹力好不易变形; 公仔棉填充软包柔软舒适; 3、实木脚架: 采用优质实木多层弯板制作, 经烘干、防虫、防腐处理, 承重力强, 结构牢固; 五底三面环保油漆生产工艺。	
56	定制条形接待 沙发-1 (含茶几)	2500*860 *730 座高: 430 茶几面板 750*850* 25	1、座背: 内部采用海绵聚氨酯发泡海绵 40 密度, 坐感舒适, 久坐不变形; 2、内架: 内框架采用优质落叶松+国产桉木四面刨方, 9mm 多层夹板含水率 8%~15.9% 不易生虫, 锰蛇弹簧和强力拉筋纵横定位, 经久耐用; 3、脚: 20*30*1.5 冷拉方管喷涂; 4、面料: 采用优质超纤皮覆面; 配置功能要求: 沙发两边是单人带靠背软包沙发位, 中间带茶几位。沙发侧边配置 USB 充电接口。	
57	景观花 槽	2950*500 *450	1、定制不锈钢花槽+仿真植物造景。	



序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
58	办公台 (核心产品)	2000*900 *750	<p>1、基材：采用优质 E0 级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温；</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；（含多功能集成强弱电线盒）</p> <p>配置功能要求：桌面为中纤板喷粉，带前挡板，含多功能集成强弱电线盒（含 3 个国标电源接口，1 个双充电 USB 接口，1 个网络接口，1 个电话接口），上线柱。</p>	
59	侧柜	1500*450 *606	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾 ≥400h，耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>配置功能要求：带密码锁，铝拉手，柜子功能需含两个抽屉，一个单开门柜，一个主机柜（需含铝制通风件）。</p>	
60	文件柜	800*400* 1800	<p>1、基材：采用优质 E0 级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温；</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；</p> <p>配置功能要求：含挂衣功能及感应灯。</p>	
61	班椅	常规	<p>1、背框：框架胶壳采用 PA+PP 全新料；</p> <p>2、面料：采用优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T 型 PP 固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：定型海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用 12mm 的成型板；</p> <p>6、底盘：三挡锁定同边倾仰底盘；</p> <p>7、气杆：65 拉 4 三级气杆，通过 SGS 认证；</p> <p>8、脚架：340 高性能 PA 高脚；</p> <p>9、轮子：55PA+PU 黑轮。</p> <p>配置功能要求：头枕上下升降，角度调节；PP 硬壳腰枕</p>	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
			可向前调节 5CM、腰枕上下调节 5CM；三档锁定同步倾仰及原位锁定；气杆升降。	
62	班前椅	常规	1、背框：PP 全新料； 2、面料：优质弹力网布； 3、扶手：T 型 PP 固定扶手； 4、坐垫棉：高密度海棉，回弹性强； 5、座板：12mm 成型板； 6、脚架：弓形架采用 $\geq 2.0$ 厚度的优质钢材电镀，曲型弓形架； 配置功能要求：PP 弹性护腰腰片支撑、腰靠可上下调节、弓形架。	
63	圆形洽谈桌-2	$\Phi$ 800*750	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
64	洽谈接待沙发椅-2	常规	1、结构：内部 12 厘实心冷拉钢筋+4*30 扁铁折弯焊接结构； 2、海绵：海绵聚氨酯发泡海绵 40 密度； 3、面料：采用优质超纤皮覆面； 4、椅脚：脚 22*2.0 冷拉钢管折弯焊接结构，喷涂。 配置功能要求：金属脚架+带扶手软包椅身。	
65	餐桌-2	1400*700 *750	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
66	餐椅-2	535*460* 875	<p>1、椅面：采用全新优质 PP 加纤一体压铸成型，坐板两侧无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，椅面上下呈折痕造型，符合人体工学，使坐感更加舒适，椅座整体深度 500mm(±5mm)，椅面左右最宽距离为 460mm(±5mm)，椅子整体高度 870mm(±5mm)，坐高 450mm(±5mm)，坐深 440mm (±5mm)；</p> <p>2、椅架：采用≥2.0mm 厚度优质冷轧钢圆管钢材，直径≥16mm，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 4mm，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳。</p>	
67	讨论桌 (长方形)	1800*100 0*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
68	讨论桌 (圆形)	φ 800*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
69	讨论接待沙发椅	常规	<p>1、内框架：内置定型弯木板；</p> <p>2、海绵：靠背为 35 密度高回弹切割新棉，坐垫为 45 密度高回弹切割新棉；</p>	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
			3、面料：选用优质环保皮； 4、五金：喷涂钢脚架，带PU脚轮01。 配置功能要求：金属脚架+带扶手软包椅身。	
70	定制条形接待沙发-2	2400*450*420	1、面料：优质超纤皮覆面； 2、泡棉：高密度成型泡棉，外衬A级丝棉； 3、椅架：内外框均采用经过干燥防霉防虫处理实木架，表面喷木器专用高级环保聚氨酯清漆饰面漆，外覆PE编织布； 4、框架：落地款式。	
71	沙发墩	常规	1、面料：优质超纤皮覆面； 2、泡棉：高密度成型泡棉，外衬A级丝棉； 3、椅架：内外框均采用经过干燥防霉防虫处理实木架，表面喷木器专用高级环保聚氨酯清漆饰面漆，外覆PE编织布； 4、框架：落地款式。	
72	休闲茶几	Φ.600*580	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H； 3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
73	木质书柜	900*400*2000	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H； 3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试250000次，功能无损坏；中性盐雾≥400h，耐腐蚀等级达到10级。	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求 (满足或优于技术参数)	参考图
74	接待吧椅	常规	1、电镀钢架一体成型 PP 椅座，可拆装方便运输； 2、电镀实心椅架，配双排扣脚垫。	
75	五楼休息区沙发	750*730*760	1、面料：选用优质超纤皮，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合 GB/T 16799-2018 标准，撕裂力 $\geq 20\text{N}$ ，摩擦色牢度（光面革干擦（500 次）） $\geq 4$ 级；禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg/kg}$ ，游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg/kg}$ 2、海绵：采用杜邦/东亚的 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求 $\geq 35\%$ ，伸长率 $\geq 100\%$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，甲醛未检出（标准无此项）； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为 $8\% \sim$ 产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ；依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。	
76	长茶几	1200*600*480	1、台面：多层实木夹板粘天然橡木皮封闭油漆； 2、五金：五金激光切割一体成型实心钢板 8mm。	
77	接待室贵宾沙发	1080*890*900	1、面料：选用优质布艺，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损 2、海绵：采用杜邦/东亚的 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求 $\geq 35\%$ ，伸长率 $\geq 100\%$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，甲醛未检出（标准无此项）； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为 $8\% \sim$ 产品所在地区年平均木材平衡含水率 $+1\%$ ； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。	
78	茶几	690*480*590	1、台面：多层实木夹板粘天然橡木皮封闭油漆	
79	操作台	1400*700-1650	1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、	

序号	名称	规格 (W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
			耐高温，硬度 $\geq 3H$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2mm$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。配置功能要求：操作台桌面以下为钢制结构，桌面以上带钢制书架，桌上桌下均带走线功能。	

### 第三项：主要原材料技术要求

序号	主要原材料	技术要求（满足或优于技术参数）
1	螺丝	<b>【检测要求】.</b> 符合 QB/T 3826-1999（2009）《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999（2009）《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；耐腐蚀，中性盐雾（18h），锈点数：0 点，10 级。
2	刨花板	<b>【检测要求】.</b> 符合 GB/T 4897-2015《刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求 人造板及其制品》标准；①含水率 9%~10%；②板内密度偏差-0.8%，+0.9%；③静曲强度（MOR） $\geq 13.5MPa$ ；④弹性模量（MOE） $\geq 2020MPa$ ；⑤内胶合强度 $\geq 0.33MPa$ ；⑥表面结合强度 $\geq 0.91MPa$ ；⑦2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 1.5\%$ ；⑧握螺钉力：板面 $\geq 1440N$ ，板边 $\geq 760N$ ；⑨甲醛释放量（GB 18584-2001）为未检出，甲醛释放量（GB/T 39600-2021）为未检出；⑩挥发性有机化合物（72h GB/T 35601-2017）：苯、甲苯、二甲苯均为未检出，TVOC $\leq 22 \mu g/m^3$ ；⑪总挥发性有机化合物（TVOC HJ571-2010） $\leq 0.02mg/m^2 \cdot h$ 。
3	粘合剂	<b>【检测要求】.</b> 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，游离甲醛 $\leq 0.05g/kg$ ，苯 $\leq 0.01g/kg$ ，甲苯+二甲苯 $\leq 0.04g/kg$ ，总挥发性有机物 $\leq 63g/L$ 。
4	阻燃布	<b>【检测要求】.</b> 符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 17927.1-2011《软体

序号	主要原 材料	技术要求（满足或优于技术参数）
		家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟》标准，甲醛含量检测结果为未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，通过香烟抗引燃特性试验。
5	阻燃海 绵	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟》检测标准要求，回弹率<math>\geq 42\%</math>；伸长率<math>\geq 240\%</math>，撕裂强度<math>\geq 2.0\text{N/cm}</math>，干热老化后拉伸强度<math>\geq 112\text{kPa}</math>，湿热老化后拉伸强度<math>\geq 87\text{kPa}</math>，甲醛释放量未检出，通过香烟抗引燃特性试验阻燃；75%压缩永久变形<math>\leq 5.5\%</math>；甲醛释放量检测结果为未检出；TVOC<math>\leq 0.110\text{mg/m}^3\text{h}</math>。</p>
6	底盘	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》检测标准要求，中性盐雾试验（NSS）连续喷雾<math>\geq 400\text{h}</math>，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；力学性能底座静载荷 7560N，1min，2 次，底座的结构完整性应无破坏，无突然的明显的变形；外观性能要求金属件喷涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p>

注：1、本项目采购需求中参考图是根据项目的实际情况制定的，家具风格要尽量参照参考图设计，需确保医院的整体效果，便于安放及使用。

### 3.2 评审因素

说明：下表中标注有“▲”号的条款，为评审因素及评分标准中的评分内容。

#### (1) 主要产品成品技术要求

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
1	输液椅	630*800*1060	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据；            ①产品安全性能要求：有害物质限量：涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅<math>\leq 2.3\text{mg/kg}</math>，可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出；            ②金属电镀层：抗盐雾 18h，直径 1.5mm 以下锈点<math>\leq 20</math> 点/d m<sup>2</sup>，其中直径<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）检测结果符合要求；            ③力学性能：椅凳类强度和耐久性：座面静载荷试验、椅背静载荷试验、扶手侧向静载荷试验、枕靠侧向静载荷试验、扶手垂直向下静载荷试验、椅腿前向静载荷试验、椅腿侧向静载荷试验、座面冲击试验、椅背冲击试验、扶手冲击试验检测结果皆符合要求。</p>	▲
2	诊断桌	1500*1500*760	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据；            ①产品安全性能要求：有害物质限量：人造板部件甲醛释放量<math>\leq 0.059\text{mg/m}^3</math>；            ②涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检测结果皆为未检出；            ③金属喷漆（塑）涂层：硬度<math>\geq 3\text{H}</math>，附着力不低于 1 级；            ④木制件表面涂层：耐液：10%碳酸钠溶液，24h，不低于 1 级，10%乙酸溶液，24h，不低于 2 级；附着力不低于 1 级；耐湿热不低于 1 级；耐干热不低于 2 级；耐冷热温差检测结果符合要求；抗冲击不低于 2 级；耐磨不低于 2 级；            ⑤桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷试验、桌面垂直冲击试验、水平静载荷试验、桌腿跌落试验检测结果皆符合要求；            ⑥桌类稳定性：垂直加载稳定性试验、垂直和水平加载稳定性试验检测结果皆符合要求。</p>	▲
3	医用环保治疗柜（核心产品）	L*D650/350*H850/2000	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层耐腐蚀试验结果的评</p>	▲



序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
			价)、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测依据;①中性盐雾试验(NSS)连续喷雾24h,镀(涂)层对基体的保护等级为10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级;②乙酸盐雾试验(ASS),连续喷雾≥400h,镀(涂)层对基体的保护等级为10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级;③力学性能,柜类强度和耐久性:结构和底架强度试验、拉门耐久性试验、推拉构件猛关或猛开试验、推拉构件结构强度试验均满足a)所有部件、连接件无断裂损坏,b)无严重影响使用功能的磨损或变形,c)用手掀压证实,紧固件应无松动,d)五金件连接应无松动,e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活,其中拉门耐久性试验满足试验水平:4级;16万次;④品质属性,产品有害物质:甲醛释放量≤0.02mg/m <sup>3</sup> ,苯、甲苯、二甲苯和总挥发性有机化合物(TVOC)皆为未检出;产品有害物质(家具涂层可迁移元素):铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、硒Se、砷As皆为未检出;⑤抗菌性能,抑菌率:金黄色葡萄球菌≥99%(培养≥40h)、大肠杆菌≥99%(培养≥40h)、粘质沙雷氏菌≥99%(培养≥40h);⑥耐霉菌性,耐霉菌性等级:绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、大毛霉、绿粘帚霉皆为0级(不生长,显微镜放大50倍观察)。	
4	钢制更衣柜	900*500*2000	【检测要求】 符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据;①产品外观性能要求:金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀层检测结果符合要求;②有害物质限量:涂层和覆面层可溶性重金属:可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出;③金属喷漆(塑)涂层:硬度≥2H,耐腐蚀符合要求,附着力≥2级;④金属电镀层抗盐雾检测结果符合要求。	▲
5	诊断床	2000*650*750	【检测要求】 符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据;①产品外观性能要求:金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测结果符合要求;②软包件:软面包覆表面、缝纫检测结果皆符合要求;③有害物质限量:涂层和覆面层可溶性重金属:可溶性铅、可溶性镉、可溶性汞皆为未检出,可溶性铬≤4.3mg/kg。	▲
6	医用环保处置柜	L*D650/350*H850/2000	【检测要求】 符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属	▲

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
			<p>镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测依据；①中性盐雾试验(NSS)连续喷雾24h,镀(涂)层对基体的保护等级为10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；②乙酸盐雾试验(ASS),连续喷雾≥400h,镀(涂)层对基体的保护等级为10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；③力学性能,柜类强度和耐久性:结构和底架强度试验、跌落试验、拉门耐久性试验均满足 a) 所有部件、连接件无断裂损坏, b) 无严重影响使用功能的磨损或变形, c) 用手按压证实,紧固件应无松动, d) 五金件连接应无松动, e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活,其中拉门耐久性试验满足试验水平:4级;16万次;柜类稳定性:搁板垂直加载稳定性为无倾翻;④品质属性,产品有害物质:甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯和总挥发性有机化合物(TVOC)检测结果皆为未检出;产品有害物质(家具涂层可迁移元素):铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、硒Se、砷As检测结果皆为未检出;⑤抗菌性能,抑菌率:金黄色葡萄球菌≥99%(培养≥40h)、大肠杆菌≥99%(培养≥40h)、粘质沙雷氏菌≥99%(培养≥40h);⑥耐霉菌性,耐霉菌性等级:绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、大毛霉、绿粘帚霉检测结果皆为0级(不生长,显微镜放大50倍观察)。</p>	
7	办公台 (核心产品)	2000*900*750	<p><b>【检测要求】</b> GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据;①产品安全性能要求:有害物质限量:人造板部件甲醛释放量≤0.060mg/m<sup>3</sup>;②涂层和覆面层可溶性重金属:可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出;③金属喷漆(塑)涂层:硬度≥2H,冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;耐腐蚀:100h内,观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外,应无鼓泡产生,100h后,检查划道两侧3mm外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力应不低于2级;④金属电镀层:抗盐雾:18h,直径1.5mm以下锈点≤20点/d m<sup>2</sup>,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计),检测结果符合要求。⑤木制件表面涂层:耐液:10%碳酸钠溶液,24h,应达到1级;10%乙酸溶液:24h,应不低于2级;附着力:涂层交叉切割法。应不低于2级;耐湿热:70℃,20min,应不低于2级;耐干热:70℃,20min,应不低于2级;耐冷热温差,高温(40±2)℃,相对湿度(95±3)%,1h。低温(-20±2)℃,1h。3周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光;抗冲击:冲击高度50mm,应不低于2级;耐磨1000r,应不低于2级。</p>	▲

(2) 主要原材料技术要求

序号	主要原材料	技术要求	评审点
1	喷涂电 解钢板	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准；</p> <p>①外观性能要求，金属件的喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②理化性能要求，金属喷漆（塑）涂层：硬度<math>\geq 4H</math>；冲击强度：冲击高度400mm 无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无起泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力为 1 级；</p> <p>③乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾<math>\geq 400h</math>，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级；</p> <p>④中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾<math>\geq 400h</math>，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级；</p> <p>⑤品质属性，产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 皆为未检出；</p> <p>⑥抗菌性能，抗细菌率：金黄色葡萄球菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）、大肠杆菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）、乙型副伤寒沙门氏菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）、白色葡萄球菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）、表皮葡萄球菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）、甲型副伤寒沙门氏菌<math>\geq 99\%</math>（培养<math>\geq 40h</math>）；</p> <p>⑦耐霉菌性，耐霉菌性等级：黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉（多主枝孢霉）、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉皆为 0 级（不生长，显微镜放大 50 倍观察）；</p> <p>⑧化学成分（质量分数）/%：C<math>\leq 0.04\%</math>、Si<math>\leq 0.13\%</math>、Mn<math>\leq 0.03\%</math>、P<math>\leq 0.008\%</math>、</p>	▲

		S≤0.002%、Ni≤0.03%、Cr≤0.02%、Cu≤0.02%。	
2	304 不 锈钢	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准，①外观性能要求：金属件：喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>②理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度≥4h；耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生；100h后，检查划道两侧3mm外，无锈迹，剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于1级；</p> <p>③抗拉强度 <math>R_m \geq 376\text{MPa}</math>；</p> <p>④断后伸长率 <math>A_{80\text{mm}} \geq 44\%</math>；</p> <p>⑤规定塑性延伸强度 <math>R_{p0.2} \geq 256\text{MPa}</math>；</p> <p>⑥中性盐雾试验(NSS)：连续喷雾24h：镀（涂）层对基体的保护等级达到10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；</p> <p>⑦乙酸盐雾试验(ASS)：连续喷雾≥400h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；镀（涂）层对基体的保护等级达到10级；</p> <p>⑧化学成分（质量分数）/%：碳(C)≤0.05wt.%；硅(Si)≤0.26wt.%；锰(Mn)≤0.91wt.%；磷(P)≤0.027wt.%；硫(S)≤0.005wt.%；8.00wt.%≤镍(Ni)≤10.5wt.%；17.50wt.%≤铬(Cr)≤19.50wt.%；</p> <p>⑨硬度值：布氏硬度≤155HBW 5/125；洛氏硬度≤86.7 HRB；维氏硬度≤178 HV10；</p> <p>⑩弯曲试验：经180°弯曲试验后，试件表面未见裂纹；⑪表面质量：钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨，但应保证钢板最小厚度。</p>	▲
3	塑粉	<p><b>【检测要求】</b></p> <p>符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；</p>	▲

	<p>①总铅 (Pb) 含量<math>\leq</math>2mg/kg;</p> <p>②可溶性重金属含量: 镉 (Cd) 含量<math>\leq</math>0.5mg/kg, 铬 (Cr) 含量<math>\leq</math>1mg/kg, 汞 (Hg) <math>\leq</math>1mg/kg;</p> <p>③密度<math>\leq</math>1.59g/mL;</p> <p>④铅笔硬度(中华牌 101 绘图铅笔, 内聚破坏中擦伤)<math>\geq</math>2H;</p> <p>⑤附着力: 干附着力、沸水附着力、湿附着力均<math>\leq</math>1 级;</p> <p>⑥弯曲试验<math>\leq</math>3mm, 杯突试验<math>\geq</math>4mm;</p> <p>⑦耐磨性 (750g/500r) <math>\leq</math>36mg;</p> <p>⑧耐盐雾性 (中性)<math>\geq</math>400h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度<math>\leq</math>1.0mm, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象。</p>	
4	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》、GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》、JC/T 908-2013《人造石》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》标准;</p> <p>①耐热性: 实体面材试样表面无破裂、裂缝或起泡。任何变色采用研磨剂或抛光剂可除去并接近板材原状, 并不影响板材的使用。仲裁时, 修复后样品与试验前样品的色差不大于 2CIE 单位;</p> <p>②耐磨性: 实体面材耐磨性不大于 0.1g;</p> <p>③耐污染性: 实体面材试样耐污值总和不大于 32;</p> <p>④耐燃烧性能: 实体面材香烟燃烧: 实体面材在与香烟接触过程中, 或在此之后, 不得有明火燃烧或阴燃。任何形式的损坏不得影响产品的使用性, 并可通过研磨剂和抛光剂大致恢复至原状; 实体面材阻燃性能: 实体面材的阻燃性能以氧指数评定, 要求不小于 48%;</p> <p>⑤耐化学药品性: 实体面材试样表面无明显损伤, 轻度损伤用 600 目砂纸轻擦即可除去, 损伤程度不影响板材的使用性, 并易恢复至原状;</p> <p>⑥耐高温性能: 实体面材试样表面无破裂、裂缝或鼓泡等显著影响。表面缺陷易打磨恢复至原状, 并不影响板材的使用。仲裁时, 修复后样品与试验前样品的色差不大于 2CIE 单位;</p> <p>⑦巴氏硬度: 实体面材 PMMA 类<math>\geq</math>87;</p> <p>⑧落球冲击: 实体面材符合 450g 钢球, A 级品的冲击高度不低于 2000mm, B 级品的冲击高度不低于 1200mm、样品不破损;</p>	▲

		<p>⑨荷载变形：最大残余挠度值不超过 0.09mm，试验后表面无破裂；</p> <p>⑩冲击韧性：实体面材冲击韧性不小于 5.4kJ/km<sup>2</sup>；</p> <p>⑪放射性防护分类控制：内照射指数 IRa≤0.1Bq·kg<sup>-1</sup>；外照射指数 I<sub>γ</sub>≤0.1Bq·kg<sup>-1</sup>；</p> <p>⑫线性热膨胀系数：实体面材的线性热膨胀系数不大于 4.0×10<sup>-5</sup> C<sup>-1</sup>；</p> <p>⑬理化性能：耐香烟灼烧≥2 级；抗球冲击：无裂纹、破损；耐水蒸气：无突起、龟裂、变色等变化；耐酸碱≥1 级；耐高温≥1 级；表面耐干热≥1 级；耐沸水：质量增加百分率：≤0.1；厚度增加百分率：≤0.1；表面耐划痕≥1 级；吸水率≤0.1%；耐污染≥1 级；耐光色牢度≥4 级；弯曲强度≥57MPa；弯曲弹性模量≥9633MPa；洛氏硬度，HRC≥85；</p> <p>⑭抗菌性能：抗菌性能值：金黄色葡萄球菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））、大肠杆菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））、乙型副伤寒沙门氏菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））、白色葡萄球菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））、甲型副伤寒沙门氏菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））；表皮葡萄球菌（抗菌率≥99%（培养≥40h））；⑮防霉性能，防霉等级：宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、绿色木霉、桔青霉、链格孢皆为 0 级（没有生长）。</p>	
5	阻尼导轨	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①功能：操作力：当 M=37kg 时，耐久性测试前拉力：4.7N；耐久性测试后拉力：6.5N；耐久性测试前推力：5.1N；耐久性测试后推力：7.8N；耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均满足 a) 所有组件或连接件不应断裂损坏；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 五金连接件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 抽屉导轨及其组件应能正常工作；其中耐久性≥25 万次；下沉量：下沉量不超过抽屉导轨拉出长度的 2%；</p> <p>②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	▲
6	阻尼铰	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法</p>	▲

	链	<p>中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准；</p> <p>①功能：操作力：耐久测试前打开力：4.3N，耐久测试后打开力：7.2N；耐久测试前关闭力：5.7N，耐久测试后关闭力：8.5N；垂直静载荷、水平静载荷、耐久性均满足 a) 所有组件或结合处不应断裂；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有组件不应有影响正常运作的变形和磨损；d) 固定组件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作；其中耐久性≥25 万次；下沉量：安装 B 型门时，下沉量不大于 1.3mm；②中性盐雾试验 (NSS)：连续喷雾≥400h，镀 (涂) 层对基体的保护等级达到 10 级，镀 (涂) 层本身耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	
7	锁	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 QB/T 1621-2015《家具锁》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；</p> <p>①保密度：叶片锁钥匙不同牙花数、互开率：钥匙牙花数≥6 个；钥匙不同牙花数≥3125 种；锁舌伸出长度≥18mm；</p> <p>②锁头固定连接静拉力：锁头直径不小于 20mm 的，在承受 200N 静拉力后，无松动；锁头直径小于 20mm 的，在承受 140N 静拉力后，无松动；锁头固定连接扭矩：锁头直径不小于 20mm 的，在承受 2.60N·m 扭矩后，无松动；锁头直径小于 20mm 的，在承受 1.80N·m 扭矩后，无松动；锁芯拨动件扭矩：锁芯拨动件在承受 0.70N·m 扭矩后，能正常使用；锁舌侧向静载荷：锁舌在承受 200N 侧向静载荷后，能正常使用；各铆接件静拉力：铆接件在承受 200N 静拉力后，能正常使用；弹子锁、叶片锁使用寿命≥20000 次；</p> <p>③灵活度：钥匙插拔、旋转：钥匙插拔灵活，无卡滞现象；钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象；钥匙拔出静拉力≤4N；斜舌闭合力≤31N；钥匙开启扭矩≤0.21N·m；④外观质量：锁头、钥匙：锁头、钥匙表面平整光洁，商标字迹清晰、端正；电镀件：电镀件外露表面色泽均匀，无起泡、起层、露底等明显瑕疵；涂层件：涂层件外露表面色泽均匀，无起泡、脱落等明显瑕疵；电镀件耐腐蚀：电镀件外露表面经 12h 的中性盐雾试验后，达到外观评级 RA6 级的规定；涂层件附着力达到 GB/T 9826 中 1 级的规定；⑤中性盐雾试验：连续喷雾≥400h，镀 (涂) 层对基体的保护等级</p>	▲

		达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级；⑥理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	
8	拉手	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 200h，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	▲
9	可调节卡槽	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；金属喷漆（塑）涂层理化：耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生，100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	▲
10	五孔插座	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①邻苯二甲酸酯：邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP）、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）、邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）皆为未检出，邻苯二甲酸-2-乙基己基酯（DEHP）≤0.001%；②重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出；③多环芳烃：苯并[a]芘、16 种多环芳烃（PAH）总量皆为未检出；④多溴联苯（PBB）为未检出；⑤多溴二苯醚（PBDE）为未检出。</p>	▲
11	支撑固定件	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准，金属喷漆（塑）涂层理化：耐腐蚀在 100h 内，观察在溶液中样板划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；在 100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	▲
12	PP 材料	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；①邻苯二甲酸酯：</p>	▲



		DBP≤0.001%、BBP≤0.001%、DEHP≤0.001%、DNOP≤0.001%、DINP≤0.005%、DIDP≤0.005%；②重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；③多环芳烃：苯并[α]芘未检出，16种多环芳烃（PAH）总量≤0.58mg/kg；④多溴联苯（PBB）为未检出；⑤多溴二苯醚（PBDE）为未检出。	
13	中密度纤维板	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求 人造板及其制品》标准；</p> <p>①含水率 9%~10%；②密度 0.7~0.8g/cm<sup>3</sup>；③板内密度偏差-0.8%，+0.7%；④吸水厚度膨胀率≤4.0%；⑤内结合强度≥0.45MPa；⑥静曲强度≥29.5MPa；⑦弹性模量≥2880MPa；⑧表面结合强度≥1.15MPa；⑨甲醛释放量（GB 18584-2001）≤0.1mg/L，甲醛释放量（GB/T 39600-2021）为未检出；⑩挥发性有机化合物（72h GB/T 35601-2017）：苯、甲苯、二甲苯均为未检出，TVOC≤39 μg/m<sup>3</sup>；⑪总挥发性有机化合物（TVOC HJ571-2010）≤0.04mg/m<sup>2</sup>·h。</p>	▲
14	喷粉中密度纤维板	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；①甲醛释放量（气候箱法）≤0.038mg/m<sup>3</sup>；②挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯皆为未检出，TVOC≤25 μg/m<sup>3</sup>；③可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量检测结果为未检出。</p>	▲
15	感应水龙头	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、CJ/T 194-2014《非接触式给水器具》标准；①中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 24h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；②乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾 300h 检测结果为 10/10 级；③安全性能要求：有害物质限量（产品涂层和覆面</p>	▲

		层中可溶性重金属)可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出;④水流量:水嘴流量Q:0.05L/s≤Q≤0.125L/s;⑤强度性能和密封性能皆符合要求;⑥水击性能:给水器具在关闭瞬间的峰值压力与静压之差不大于0.08MPa。	
16	三聚氰胺饰面板	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求 人造板及其制品》标准,静曲强度≥11.3MPa;弹性模量≥2470MPa;2h吸水厚度膨胀率≤1%;含水率为7%~8%;密度在0.6-0.9g/cm<sup>3</sup>之间;表面胶合强度≥1.27MPa;握螺钉力:板面≥1210N,板边≥920N;表面耐冷热循环无裂纹、鼓泡、变色、起皱等现象;表面耐磨:磨耗值≤41mg/100r;表面情况:素色磨350r以后无露底现象;表面耐香烟灼烧≥4级;表面耐干热≥4级;表面耐污染腐蚀素色≥4级;表面耐龟裂达到5级;表面耐水蒸气达到5级;甲醛释放量(GB18584-2001)≤0.1mg/L;甲醛释放量(GB/T39600-2021)检测结果为未检出;挥发性有机化合物(72h GB/T 35601-2017)苯、甲苯、二甲苯、TVOC检测结果皆为未检出;总挥发性有机化合物(TVOC HJ571-2010)检测结果为未检出。</p>	▲
17	冷轧钢板	<p><b>【检测要求】.</b></p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T35607-2017、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T9754-2007《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定》、QB/T4767-2014《家具用钢构件》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测标准要求,其中理化性能要求金属喷漆(塑)涂层硬度≥4H,附着力1级;中性盐雾试验(NSS)连续喷雾≥400h,镀(涂)层对基体的保护等级为10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级;产品有害物质(家具涂层可迁移元素):铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As检测结果皆为未检出;抗菌性能:抑菌</p>	▲

		率：金黄色葡萄球菌（抗菌率≥99%）、大肠杆菌（抗菌率≥99%）。	
18	气压棒	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》检测标准要求，循环寿命≥20万次，公称力Fa的总衰减量≤7%；中性盐雾试验(NSS)连续喷雾≥400h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级。</p>	▲

### 3.3 相关要求

1、★投标人需保证在本项目提供的资料均真实有效，若存在不实或弄虚作假（等违背政府采购诚信要求）的情况将自行承担一切法律责任，投标时提供承诺函，承诺函格式自拟。

2、出具该项目家具布局设计及优化方案。供应商应根据现场踏勘情况或采购人提供的家具清单，提出家具布局设计方案，并可从合理性、完整性、可行性、经济性等方面对采购方提出的初步设计方案提出优化建议。

3、根据采购人提供的平面图，提供家具送货、安装、布置到位及售后服务等方案。

4、满足采购人选定的家具型号、规格、尺寸、材质、色彩的统一要求，能接受业主选定家具统一最高限价的要求。

5、家具项目采用固定单价包干方式结算，不再另外支付相关协调费用。在采购人不作设计变更的情况下，合同单价不作调整。质保期内如属制造安装或质量问题，由中标供应商负责维修和更换零件，费用已包含在报价中；如因使用不当或保养不善而造成的损坏，乙方只收取材料费，外购电器按国家规定服务。

6、不得将成交项目整体转包或分包，如发现有转包或分包情况，采购人有权立即取消其成交资格并终止合同；

7、中标单位需承担为采购人办理验收手续的责任，承担随机抽检的检测费用及专家费用及验收费用，并确保工程验收合格。

8、竞标产品的材质不得改变（采购人要求调整的除外）。供应商中标后在单价

不变的前提下，各标的物的款式及颜色由采购人确定。

9、采购人有权对采购的产品进行随机抽检，相关检测费用及专家费用等由中标单位承担。如出现随机抽检不合格的产品，按照甲方要求，中标供应商应当进行整改并更换，整改后若再次抽检出现产品检测不合格，采购人有权终止合同，并承担相应违约责任。相关损失由供应商自行承担；

10、采购人有权要求供应商在家具安装结束后，出具环境检测部门的检测报告，并将由质监部门专家与采购人共同验收，质监部门专家费用及环境检测报告费用由中标单位承担。

11、环保性能要求：整个家具的基材、涂饰、胶料、皮面等需要选用国家环保部门推荐的环保认证产品，且整体、性能必须符合 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》及国家环保要求，响应供应商应承担相关检测费用；

12、供应商中标后，产品均应满足采购人设计说明要求，产品颜色需符合采购人要求，供应商提供样品颜色，需经采购人确认；家具规格、尺寸以最终确定的规格为准，响应供应商应提供产品《使用说明书》，且所有产品均应符合各项技术要求及材质要求，并满足采购人的具体要求，所有产品必须使用无毒、无污染、环保型、高质量材料；

13、产品须使用优质五金件及原材料；

14、★响应文件中列出投标产品中部分医疗家具所使用的主要配件清单包括：阻尼导轨、阻尼铰链、锁、气压棒，清单中提供名称、用途、品牌和制造厂商，按照下表格式填写；

### 配件清单

序号	医疗家具品名	配件名称	用途	品牌	制造厂商
1	诊断桌	阻尼导轨			
2	医用环保治疗柜(核心产品)				
3	医用不锈钢器械柜				
4	医用茶水柜				
5	诊断桌	阻尼铰链			
6	医用环保治疗柜(核心产				

	品)				
7	医用洗手柜	锁			
8	钢制更衣柜				
9	医用储物柜				
10	医用不锈钢器械柜				
11	医用不锈钢药品柜				
12	大输液柜				
13	医用环保处置柜				
14	医用十五门鞋柜				
15	医用茶水柜				
16	诊断桌		锁		
17	医用环保治疗柜(核心产品)				
18	钢制更衣柜				
19	医用储物柜				
20	医用不锈钢器械柜				
21	医用不锈钢药品柜				
22	医用环保处置柜				
23	医用十五门鞋柜				
24	医生椅	气压棒			

15、供应商应保证对其提供的家具及其制造工艺享有完全的知识产权，对由此引起的第三方纠纷承担全部责任；

16、家具验收由采购人组织，必要时可对供应产品随意抽样进行破坏性检测；相关差旅、检测费用由供应商承担；

17、该项目办公家具还应满足下列标准要求

资产品目	数量上限 (套、件、组)	价格上限(元)	最低使用年 限(年)	性能 要求
办公桌	1套/人	厅局级：4000	15	充分考虑办公布局，符合简朴实用、经典耐用要求，不得配置豪华家具，不得使用名贵木材
		县处级：2500		
		乡科级及以下：1500		
办公椅		厅局级：1500		
		县处级：800		
		乡科级及以下：600		
沙发	视办公室使用面积，每个厅局级办公室可以配置1个三人沙发和2个单人沙发，每个县处级办公室可以配置1个三人沙发或2个单人沙发，每个乡	厅局级：6000 县处级：3000 乡科级：2000 (限于县市区)	15	

		科级（限于县市区）办公室可以配置1个沙发			
茶几		视办公室使用面积，每个办公室可以配置1个茶几。	厅局级：1000 县处级以下：500	15	
接待椅		视办公室使用面积，可以按照办公桌数量配置。	500	15	
书柜		视办公室使用面积，每个县处级以下办公室可以配一组，厅局级办公室可以配2组	1000	15	
文件柜		按照单位需求合理配置	1000	20	
保密柜		根据保密规定和工作需要合理配置	3000	20	
会议室家具	会议桌	按照会议室使用面积合理配置	500元/平方米	20	
	会议椅	按照会议室使用面积合理配置	500元/把		
接待室家具		按照接待室使用面积合理配置	700元/平方米	15	
备注 1. 配置具有组合功能的办公家具，价格不得高于各单项资产的价格之和。 2. 价格上限中的价格指单件家具的价格。					

#### 四、国家相关行政主管部门颁布的强制标准、规范或地方标准或者其他标准、规范

（如有最新规范参考最新规范、标准执行）

- （1）GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
- （2）GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》。
- （3）GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》。
- （4）GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。
- （5）GB/T 11718-2021《中密度纤维板》。
- （6）GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》
- （7）GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》。
- （8）HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求人造板及其制品》标准

#### 五、商务要求

- 1、付款条件（进度和方式）：合同签订后7日内支付合同总价款的30%预付款，

货到现场安装完毕支付合同金额的 40%，家具整体验收合格后支付合同余款。

## 2、包装和运输

(1) 商品包装应符合财政部“商品包装政府采购需求标准（试行）”的相关要求

(2) 快递包装应符合财政部“快递包装政府采购需求标准（试行）”的相关要求

(3) 家具零部件除金属结构、不加工的各种型钢外，均应完好地装入箱内，进行运输。

(4) 供应商不能使用有污染的交通工具进行运输，卸货时不能阻塞甲方工作通道和产生噪音，影响甲方医疗工作。运输方式由供应商自定，费用由供应商自付，交货前货物相关风险由供应商自行承担。

## 3、保险

运输方式由供应商自定，保险费用由供应商自付，交货前货物相关风险由供应商自行承担。

## 4、验收

(1) 货物应严格执行国家相关的规范、规程、规定，按国家所有现行有关验收规范、规程、质量检验验收标准等为验收标准；

(2) 交货时应随家具提供以下清单：设计方案；货物清单(供货明细清单)；家具深化图纸（在签订合同七天内提交，供设计需要）、安装图纸；家具接线图（强电、弱电）；主要零配件清单及报价单；备品、备件及专用维修工具目录。

包含其他有关资料提供给采购人一份，作为家具验收必要条件之一。

(3) 交付货物必须符合本项目招标文件和合同规定的规格、性能指标、交付工期等技术要求，如发现货物和规格或者两者都与招标文件的要求不符，采购人有权拒收，要求中标人应在 10 个工作日内更换为符合采购文件约定的货物及质量，同时承担相应的违约责任。

(4) 所有家具由中标人运输、安装、自行验收后，再由采购人验收确认，并签验收单；所有验收文件、资料及图纸由中标人全部整理成册后交采购人存档。

(5) 采购人按采购文件要求对家具的规格、数量及资料文件（如用户说明书、保修单等）的验收。

(6) 安装完工后，由中标人及采购单位组织进行家具测试，并做好各项原始记录。

(7) 安装完工,如家具测试或验收过程中发现家具性能指标或功能不符合采购文件、响应文件和合同要求时，将被视为质量不合格，采购人有权拒绝签收，由此造成的货物延期及经济损失由中标人承担。

(8) 投标人必须确保中标后提供的货物为正规渠道供货。不存在违反国家法律、法规的情况，不存在侵犯知识产权等问题,产生的一切法律问题由中标方承担。

(9) 货物的标准要求：货物质量检测不合格，中标人应及时更换，否则招标人随时可以解除合同。

(10) 违约责任或未尽事宜，按《民法典》等法律法规的有关规定执行。

## 5、售后服务

(1) 供应商应 **7\*24** 小时电话响应，**48** 小时内上门服务，**72** 小时内解决维修问题。

(2) 供应商需为本项目提供备品备件，一周内解决更换问题。

(3) 售后服务包括：**1)** 售后服务维护方式及应急情况处理方案；**2)** 常规问题解决方案；**3)** 售后服务专业技术人员技术保障；**4)** 备品备件的供应；**5)** 及时响应保障；**6)** 质保期后的设备维护配合方案；**7)** 使用人员培训计划。

(4) 质保期内由供应商免费上门进行更换，费用由供应商承担，质保期外由供应商提供上门维修服务，采购人仅承担备品备件费用。

## 6、违约责任：

(1) 成交供应商的违约责任：

1) 所有成交内容均需按照采购文件指标要求进行检查核对后方可进行报验，不满足采购文件指标和响应承诺的，采购人有权不对其进行验收；同时成交供应商对不满足要求的内容承担违约责任。

2) 若非采购人原因，成交供应商逾期提供货物的，成交供应商应当向采购人支



付逾期违约金，逾期违约金为每逾期一天的违约金按本项目预算金额的百分之一计收，直至提供货物为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之二十。一旦达到误期赔偿最高限额且仍无法按期提供货物的，采购人有权终止合同。

(2) 采购人违约责任：成交供应商提出验收请求后，采购人需积极组织相关人员，按照采购文件指标要求进行检查核对后进行报验，验收无误后签订验收文档；如因采购人原因导致验收不及时，供应商不承担违约责任。

(3) 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。